

ProLine ABS+: technisches Datenblatt

ProLine ABS+ ist ein ABS der nächsten Generation. Bei der Anwendung der 0- Verzug- Technologie auf das Filament wurde ein Filament erschaffen, welches weniger Risse bildet und ziemlich nah bei einer perfekten Schichthaftung ist. Ebenso hat es eine sehr gute Druckbetthaftung. Die verbesserten mechanischen Eigenschaften machen das ABS extra stark.

Diese Eigenschaften machen das ProLine ABS+ zu dem ultimative ABS. Jeder FDM- 3D- Drucker druckt härtere und wunderschöne Teile, ohne die üblichen Probleme eines normalen ABS (wie Verzug und schlechte Druckbetthaftung).

ProLine ABS+ ist das perfekte Material für stabile Objekte, welche eine hohe Zähigkeit benötigen.

Material- Eigenschaften

Angaben	Prüfmethoden	Messwerte
Dichte	ISO 1183	1,1 gr/ cm ³
Fließindex	ISO 1133 (MFR 260°C / 5 kg)	41 gr/ 10 Min
Kerbschlagzähigkeit	ISO 179	58 kj / m ²
Drucktemperatur		245± 10°C
Schmelztemperatur	ISO 294	235± 10°C
Erweichungstemperatur	ISO 306	97°C

- 0- Verzug- Technologie
- sehr gute Schichthaftung
- sehr gute Druckbetthaftung (Glas, Tape, etc.)
- verbesserte mechanische Eigenschaften im Gegensatz zu normalen ABS
- hohe Festigkeit und gute Optik

	Prüfmethode	Messwerte
Elastizitätsmodul [MPa]	ISO 527	2030
Streckspannung [MPa]	ISO 527	43,6
Bruchdehnung	ISO 527	34%

Zusätzliche Informationen:

Die empfohlene Temperatur für das Druckbett liegt bei 80°C.

ProLine ABS+ wird bei hoher Temperatur gedruckt, um das Produkt extra stabil zu machen.

ProLine ABS+ kann mit jedem handelsüblichen 3D-Drucker (FDM oder FFF) genutzt werden.

Die Lagerung sollte an einem kühlen und trocknen Ort, bei einer Raumtemperatur von 15 - 25°C, liegen. Dies steigert die Haltbarkeit signifikant.

vorhandene Farbenpalette im Online- Shop:

WH1	BK1
-----	-----

➔ erhältlich nur in der Dicke 1,75 mm, Ø Toleranz ±0,05 mm, Rundheit ≥ 95%