

ProLine PVA+: technisches Datenblatt

ProLine PVA+ ist unser bevorzugtes, kalt Wasser lösendes, unterstützendes Material für einen 3D-Drucker mit dual Extruder. Durch die Modifikation am Rohmaterial ist es hitzebeständiger als das normale PVA. Es verbindet sich sehr gut mit PLA, ABS und PET-G. Das Polyvinyl- Alkohol basierende Filament ist ungiftig und biologisch im Wasser abbaubar. Es ist leicht zu drucken, viel weniger brüchig und leichter als Support zu entfernen.

Material- Eigenschaften

Angaben	Prüfmethoden	Messwerte
Dichte	ASTM D1505	1,22 gr/ cm ³
Fließindex	- (MFR 220°C)	2,3 gr/ 10 Min
Kerbschlagzähigkeit	ISO 179	1,7 kj / m ²
Feuchtigkeitsaufnahme	ISO 62	1968 ppm
Drucktemperatur		215± 10°C
Schmelztemperatur	-	163°C
Erweichungstemperatur	ISO 306	60,2°C

- verbesserte Formel für erhöhte Stabilität beim Drucken
- hervorragend wasserlöslich
- wärmebeständiger als normales PVA
- verbindet sich gut mit PLA, ABS und PETG
- in Wasser gelöstes Material kann über den haushaltsüblichen Abfluss entsorgt werden (*)

	Prüfmethoden	Messwerte
Elastizitätsmodul [MPa]	ISO 527	3500

Zusätzliche Informationen:

Die empfohlene Temperatur für das beheizte Druckbett liegt bei >60°C. Überschreiten Sie die Drucktemperatur von 225°C nicht dauerhaft. ProLine PVA+ funktioniert mit den meisten handelsüblichen Druckbettwerkstoffen.

Die Geschwindigkeit mit dem sich das Produkt in Wasser auflöst, ist abhängig von dessen Größe, Umfang und der Wassertemperatur. Eine höhere Wassertemperatur (>70°C) beschleunigt das Auflösen. Beachten Sie das die Wassertemperatur entscheidend für die Eigenschaften des Materials ist, welches zusammen mit dem PVA gedruckt wurde, um Verzug zu vermeiden. Als Beispiel: Wenn Sie PVA mit PLA drucken, so halten Sie die Wassertemperatur bei ca. 40°C.

PVA kann mit jedem handelsüblichen 3D-Drucker mit dual Extruder (FDM oder FFF) genutzt werden.

Die Lagerung sollte an einem kühlen, trocken und UV-Licht armen Ort, bei einer Raumtemperatur von 15 - 25°C, liegen. Dies steigert die Haltbarkeit signifikant.

Wenn Sie das PVA aus der Vakuumverpackung herausnehmen und in einem Raum mit Luftfeuchtigkeit lagern, so empfehlen wir das Material vor dem Drucken zu trocknen (Beibehaltung der Eigenschaften des Materials).

vorhandene Farbenpalette im Online- Shop:

NA1 / Natural

➔ erhältlich nur in der Dicke 1,75 mm, Ø Toleranz ±0,05 mm, Rundheit ≥ 95%

*Dieses Material ist nicht vollständig biologisch abbaubar, kann jedoch mit ausreichend Wasser über den Haushaltsablauf entsorgt werden.